

จานทรายขัด

SMT 628 SUPRA



คุณสมบัติ:

| | |
|----------------------|---------------------|
| ชนิดเม็ดขัด | เซิร์โคไนย อุลลิมนา |
| แผ่นรองหลัง | ใยแก้ว |
| การออกแบบ | แบน |
| ความแรงของเครื่องมือ | ■■■■■■■□ |
| ขัดเจียร | |
| อายุการใช้งาน | ■■■■■■□□ |

ประโยชน์ของสินค้า

เหมาะอย่างยิ่งสำหรับการเจียรพื้นผิวของเหล็กกล้าและเหล็กสแตนเลส

มีอัตราการขัดพิเศษสูงที่สุดเมื่อใช้กับเครื่องเจียรลมนุมมีที่มกั่วงไฟฟ้าสูง

มีอัตราการขัดพิเศษสูงที่ทรงพลังและรูปแบบการเจียรที่กว้างพอใจ

วัสดุ

| | |
|--------------|---|
| เหล็กสแตนเลส | ● |
| เหล็กกล้า | ● |

การใช้งาน

- # รางขางทุกฤญแฉ
- # การผลิตโลหะ
- # การผลิตเหล็ก

ช่วงความละเอียดของเม็ดขัด:

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-------|
| 16 | 20 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 2000 | 5000 | 15000 |
|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|-------|

| เส้นผ่าศูนย์กลาง x r ในหน่วย มม. | รูปแบบ | ความหยาบ | Vmax m/s | ความเร็วรอบ ที่อนุญาต | หน่วยการบรร รจหีบห่อ/ชิ้น | หมายเลข สินค้า |
|-------------------------------------|--------|----------|----------|--------------------------|------------------------------|-------------------|
| 115 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 13300 U/min | 10 | 322789 |
| 115 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 13300 U/min | 10 | 322790 |
| 115 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 13300 U/min | 10 | 322792 |
| 115 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 13300 U/min | 10 | 322793 |

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de



| ไส้นําศูนย์กลาง x,r ในหน่วย มม. | รูปแบบ | ความหนา | Vmax m/s | ความเร็วรอบ บที่อนุญาต | หน่วยการบ รจหีบห้อง/ชั้น | หมายเลข สินค้า |
|------------------------------------|--------|---------|----------|---------------------------|-----------------------------|-------------------|
| 115 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 13300 U/min | 10 | 322794 |
| 125 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 12250 U/min | 10 | 322795 |
| 125 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 12250 U/min | 10 | 322796 |
| 125 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 12250 U/min | 10 | 322798 |
| 125 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 12250 U/min | 10 | 322799 |
| 125 x 22,23 | | 120 | 80 m/s | 12250 U/min | 10 | 322800 |
| 180 x 22,23 | | 36 | 80 m/s | 8500 U/min | 10 | 322802 |
| 180 x 22,23 | | 40 | 80 m/s | 8500 U/min | 10 | 322803 |
| 180 x 22,23 | | 60 | 80 m/s | 8500 U/min | 10 | 322805 |
| 180 x 22,23 | | 80 | 80 m/s | 8500 U/min | 10 | 322806 |

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG

Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany

Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186

sales@klingspor.de - www.klingspor.de

