# แผ่นรองหลังแบบเรียบ/ยืดหยุ่น

# ST 358

## ประโยชน์ของสินค้า

แผ่นรองหลังที่มีความแข็งปานกลางทำให้สามารถปรับตามสภาพของชิ้นงานได้ดี
-
สำหรับการใช้งานอเนกประสงค์โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับการเจียรบนพื้นผิวราบและการเจียรเพื่อตกแต่งผิวขั้นสุดท้าย (ขนาดเม็ดทรายเบอร์ 50 และละเอียดกว่า) - ทนต่ออุณหภูมิสูง

| เส้นผ่าศูนย์กลางในหน่วย มม. | ต&#8203;ั&#8203;ว&#8203;ร&#8203;อ&#8203;ง&#8203;ร&#8203;ั&#8203;บ&#8203; | เ&#8203;ห&#8203;ม&#8203;า&#8203;ะ&#8203;ส&#8203;ำ&#8203;ห&#8203;ร&#8203;ั&#8203;บ&#8203; | Vmax m/s | ความเร็วรอบที่อนุญาต | หน่วยการบรรจุหีบห่อ/ชิ้น | หมายเลขสินค้า |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 100 | เกลียว M10 | เส้นผ่าศูนย์กลาง 100 x 16 | 80 m/s | 15300 U/min | 1 | 305190 |
| 100 | เกลียว M14 | เส้นผ่าศูนย์กลาง 100 x 22 | 80 m/s | 15300 U/min | 1 | 2774 |
| 115 | เกลียว M10 | เส้นผ่าศูนย์กลาง 115 x 22 | 80 m/s | 13300 U/min | 1 | 14859 |
| 115 | เกลียว M14 | เส้นผ่าศูนย์กลาง 115 x 22 | 80 m/s | 13300 U/min | 1 | 14838 |
| 115 X-LOCK | X-LOCK | Ø 115 X-LOCK | 80 m/s | 13300 U/min | 1 | 352049 |
| 125 | เกลียว M14 | เส้นผ่าศูนย์กลาง 125 x 22 | 80 m/s | 12200 U/min | 1 | 14835 |

**Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG**
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0  Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

| ไส้น่ผาูศน์ยกลางในห่นวย มม. | ต&#8203;ั&#8203;ว&#8203;ร&#8203;อ&#8203;ง&#8203;ร&#8203;ั&#8203;บ&#8203; | เ&#8203;ห&#8203;ม&#8203;า&#8203;ะ&#8203;ส&#8203;ำ&#8203;ห&#8203;ร&#8203;ั&#8203;บ&#8203; | Vmax m/s | ความเร็วรอบทีอนุญาต | หน่วยการบรรจุหีบห่อ/ชีน | หมายเลขสินค้า |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 125 X-LOCK | X-LOCK | Ø 125 X-LOCK | 80 m/s | 12200 U/min | 1 | 352048 |
| 150 | เกลียว M14 | ไส้น่ผาูศน์ยกลาง 150 x 22 | 80 m/s | 10200 U/min | 1 | 14836 |
| 180 | เกลียว M14 | ไส้น่ผาูศน์ยกลาง 180 x 22 | 80 m/s | 8500 U/min | 1 | 14840 |
| 235 | เกลียว M14 | ไส้น่ผาูศน์ยกลาง 235 x 22 | 80 m/s | 6600 U/min | 1 | 14841 |