แปรงู่พักนแบบลวดเกียวพ้รอม้ดาม

BPS 600 Z





ประโยช์นของิสน้คา

ขนาดไสนทางูศน์ยกลางของเครืองงือมอจะเปียนไปตามความเรวในการหุมน
-
เหมาะอ่ยางียงสำหัรบการท่างานบิรเวณ่ชองหรืออีพนิผวัดานในของ่ทอ
- ประิสทิธภาพการัขดูสงจากการออกแบบลวดให้โปนเกียว

การใชงาน

เห็ลกก้ลา	●
เห็ลกสแตนเลส	●

การใชงาน

#วศวกรรมโรงงาน
#การผิลตเครืองงือมอแลู้ตบรรุจิสน้คา
#อุตสาหกรรมการแปรูรปเห็ลกก้ลาไรสินม
#การ่กอส้รางราว
#การผิลตโลหะ
#การผิลตเห็ลก
#ราน่ชางท่ำกญแจ

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de

ไส่นผ่าศูนย์กลาง x แกนในหน่วย มม.	ความยาวรวมในหน่วย มม.	วัสดุของสาย	ความหนาของสายในหน่วย มม.	ความยาวของสายในหน่วย มม.	จำนวน ขด	ความเร็วรอบที่อนุญาต	หน่วยการบรรจุ/กล่อง	หมายเลขสินค้า
19 x 6	70	เหล็กกล้า	0,35	25	6	20000 U/min	20	358333
19 x 6	70	เหล็กสแตนเลส	0,35	25	6	20000 U/min	20	358336
22 x 6	70	เหล็กกล้า	0,35	25	8	20000 U/min	10	358339
22 x 6	70	เหล็กสแตนเลส	0,35	25	8	20000 U/min	10	358341
30 x 6	72	เหล็กกล้า	0,35	25	12	20000 U/min	10	358344
30 x 6	72	เหล็กสแตนเลส	0,35	25	12	20000 U/min	10	358345

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de