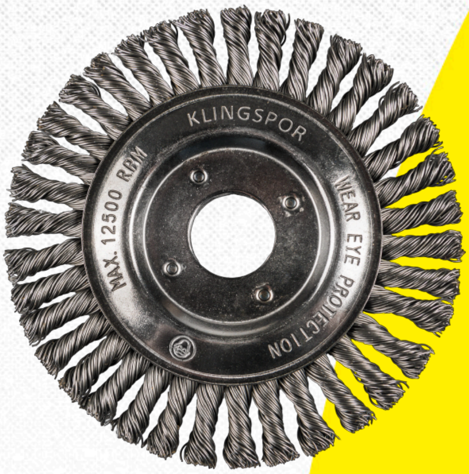
แปรงสำหรับ่ทอแบบลวดเกีลยว

BRP 600 Z



ประโยช์นของิสน้คา

เ็ปนเคืรองืมอีทเหมาะอ่ยางิยงสำหรับงานเืชอมแบบ
U/V ใน่ทอ ระบบ่ทอ และการส้รางู้ตคอนเทนเนอ์ร -
ืนองจากืมความก้วางโดยรวมีท่คอน้ขางบางึจงเหมาะักบการทำงานในืพนีท่ีท่เข้าึถงยากือก้ดวย
(เ่ชนรอยเืชอมุมมบิรเวณฐานหีรอุมมในีทแคบ) -
ทำความสะอาดรอย่ตอการเืชอมีทิเกดจากการเืชอม่ทอเข้าดวยักน

การใชงาน

เห็ลกก้ลา	●

การใชงาน

#วศวกรรมโรงงาน

#การผิลตเคืรองืมอและู้ตบรรุจิสน้คา

#ุอตสาหกรรมการแปรูรปเห็ลกก้ลาไรสินม

#การ่กอส้รางราว

#การผิลตโลหะ

#การ่กอส้รางสาย่ทอ

#ุอตสาหกรรม้นำ้มันและ๊กาซ

เ้สน่ผาูศน์ยกลาง x ความก้วาง xูรในห่นวย มม.	วัสดุของสาย	ความหนาของสายในหน่วย มม.	ความยาวของสายในหน่วย มม.	จ&#8203;ำ&#8203;น&#8203;ว&#8203;น&#8203; &#8203;ข&#8203;ด&#8203; &#8203;	ความเร็วรอบทีอนุญาต	หน่วยการบรรจุหีบห่อ/ชีน	หมายเลขสินค้า
115 x 6 x 22,23	เห็ลกก้ลา	0,50	28	32	15000 U/min	1	358314
125 x 6 x 22,23	เห็ลกก้ลา	0,50	22	36	12500 U/min	1	358315
178 x 6 x 22,23	เห็ลกก้ลา	0,50	42	48	9000 U/min	1	358319

Klingspor Schleifsysteme GmbH und Co. KG
Hüttenstraße 36 - 35708 Haiger - Germany
Fon + 49 (0) 2773 922-0 Fax + 49 (0) 2773 922-186
sales@klingspor.de - www.klingspor.de